



FICHA TÉCNICA

RESINA CRISTAL TRANSPARENTE

REF. 06 0076 000

DESCRIÇÃO:

RESINA CRISTAL TRANSPARENTE kit com catalisador para acabamentos translúcidos.

A RESINA tem um baixo encolhimento e alto brilho após a polimerização. Esta resina é estável na presença de raios UV.

CAMPOS DE APLICAÇÃO:

Está recomendada para a produção de peças transparentes por moldagem, joalheira artística, troféus, pranchas de surf, peças decorativas, expositores, etc.

MODO DE UTILIZAÇÃO:

A Resina deve ser catalisada a 2% com catalisador (Ref.06 0062 xxx). Exemplo: 2g de Catalisador para 100g de Resina; 20 g de Catalisador para 1kg de Resina.

Resina pré acelerada de média viscosidade; visualmente translúcida (cristal); alto grau de resistência e flexão; tempo de trabalho igual a 15 minutos; tempo de secagem de 12 horas.

Pode ser usada em espessura de 1mm até 15cm.

Cuidados especiais no trabalho com RESINA CRISTAL TRANSPARENTE

1. Trabalhar sempre em locais onde não haja pó no ar.
2. É muito importante que o local de trabalho tenha uma boa iluminação, para poder ver todas as falhas e bolhas que possam ser inconvenientes para um bom trabalho. Uma luz directa e forte pode também auxiliar a resina cristal no processo de cura.
3. O local onde trabalhar com a Resina Cristal deve ser extremamente bem ventilado, visto que a resina é tóxica. Desligar todos os aparelhos que espalhem o pó pelo ar.
4. Usar sempre luvas, de preferência luvas que suportem o contacto com a acetona industrial e devem ser de preferências bem justas (Exemplo: luvas de latex).
5. A resina de cristal deve ser bem misturada com o catalisador, para assegurar que o processo de cura seja bem realizado. Evitar misturar demasiado energicamente para que não se formem bolhas.
6. Quando se faz a mistura, passar com a pá de mistura bem rente das paredes do copo de mistura para que toda a resina e catalisador fiquem bem misturados. Caso contrário a resina pode não curar e ficar pegajosa.
7. É extremamente importante que o molde, onde vai ser deitada a resina esteja completamente limpo. Pode-se utilizar acetona industrial para limpar os moldes.
8. No caso de utilização de moldes rígidos, é essencial a utilização de vaselina líquida como desmoldante, para que seja possível remover a peça curada do molde.
9. Quando os moldes utilizados tem muitas reentrâncias, e a peça a reproduzir tem muitos relevos e ranhuras, talvez seja necessário diluir a resina para que se torna mais líquida. A Resina cristal transparente tem como diluente, o diluente Poliéster (Ref. 05 0063 0xx).
10. Despejar lentamente a resina cristal no molde e evitar que a resina transborde do molde.
Quando se querem colocar incrustações na Resina de Cristal, é preciso saber que os objectos tendem a ir ao fundo, assim é necessário deitar uma primeira camada. Depois dessa primeira camada estar solidificada colocar os items e só depois colocar a segunda camada de Resina Cristal. Se houver peças que flutuem, é necessário cobri-las com resina até meio, deixar a resina solidificar um pouco e só depois cobrir a peça totalmente com resina de poliéster cristal até ao topo.
12. Para colocar elementos naturais dentro da resina, é necessário que estes estejam completamente secos. E depois devem ser pincelados com resina para a resina entrar em todos os orifícios e depois colocar no molde e cobrir com resina.

13. No caso de incrustação em tecido, é necessário embeber todo o tecido em Resina Cristal para que depois não crie bolhas.

14. Para ajudar a curar a resina, se o molde for de pequenas dimensões, colocar um copo sobre o molde e aproximar de uma luz directa, que o calor irá ajudar a resina a curar.

15. Desmoldar a **Resina Cristal Transparente** apenas quando estiver completamente seca.

PROPRIEDADES RESINA CRISTAL TRANSPARENTE

PROPRIEDADE	ALCANCE	UNIT	TM
VISCOSIDADE 23°C	360-620	MPa.s	2013
COR, APHA	MAX.70	-	2017
CONTEUDO DE SOLIDOS, IR	61.5-64.5	%	2033
INDICE DE REFAÇÃO	1.545-1.547	-	2150
ASPECTO	CLARO	-	2265
COR	AZUL	-	
CONTEUDO DE AGUA	MAX.100	Ppm	2350
INDICE DE ACIDEZ	12-18	Mg KOH/g	2401
TEMPO GEL DESDE 25 A 35°C TEMPO	19-23	Minutos	2625
TEMPO DE CURADO DESDE 25°C, PICO EXOTERMICO	42-57	Minutos	2625
TEMPERATURA MAXIMA	40-50	°C	2625
DENSIDADE, 23°C	APROX.1100	Kg/m3	2160
PONTO DE INFLAMAÇÃO	APROX.33	°C	2800
ESTABILIDADE, SEM PEROXIDOS, 25°C	6	meses	-
CONTENÇÃO VOLUMETRICA	6.1	%	-
RESISTENCIA A TRAÇÃO	56	MPa	ISO 527-2
ALONGAMENTO A TRAÇÃO	1.6	%	ISO 527-2
RESISTENCIA A FLEXAO	83	MPa	ISO 178
MODO DE ELASTECIDADE EM TENSÃO	4.1	GPa	ISO 178
ESTABILIDADE DIMENSIONAL AO CALOR (HDT)	55	°C	ISO75-A
DUREZA BARCOL	40-45	BARCOL	GYZJ 934-1
TEMPERATURA MATENS	49	°C	DIN 53548

PRECAUÇÕES:

Consultar a Ficha de Segurança do Produto.

APRESENTAÇÃO COMERCIAL:

É comercializada em kits de (1Kg Resina + 20grs Catalisador), (5Kg Resina + 125grs Catalisador) e (20Kg Resina + 500grs Catalisador).

ARMAZENAGEM:

A resina deve ser armazenada nos seus recipientes originais, não abertos ou danificados, em local coberto e seco, a temperaturas entre 5 ° C e 30 ° C.

VALIDADE:

O tempo de vida da resina é reduzido se esta for exposta a altas temperaturas, as propriedades da resina podem mudar durante o armazenamento. A estabilidade diminui a temperaturas mais altas. A estabilidade das resinas de poliéster insaturado contendo estireno será significativamente reduzido se forem expostos à luz solar. Eles devem ser armazenados no escuro usando exclusivamente recipientes pretos e completamente opaco.

Os campos e modos de utilização que se apresentam baseiam-se na nossa experiencia devendo ser entendidos como orientação geral. Dado que não nos cabe controlar a aplicação deste produto, responsabilizamo-nos exclusivamente pela manutenção das suas características. A Grouht reserva-se ao direito de alterar a presente descrição, sem qualquer aviso prévio, a totalidade ou parte da informação constante nesta ficha técnica. Recomendamos sempre que possível, um ensaio preliminar para o que terão sempre ao vosso dispor o apoio técnico da GROUHT.